

## 2-Komponenten Epoxidharzsystem

### Harz

**WELA EP100**

### Härter

**WELA EH94, WELA EH95, WELA EH08**

### Anwendungen

EP100 ist ein Epoxidharz mit Zulassung beim Germanischen Lloyd zur Verarbeitung im Handlaminierverfahren mit geringer Exothermie, sehr guten Imprägnier- und Verbundeigenschaften gegenüber Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern. Dieses System ist hervorragend geeignet für die Herstellung von hochbelastbaren Faserverbundbauteilen mit sehr guten Festigkeiten oder in Kombination mit Wabenmaterial für die Produktion von Leichtbauelementen u. a. für den Bootsbau. Gute Erfahrungen wurden auch bei der Herstellung von Rotorblättern in Windkraftanlagen gewonnen. Durch die Kombination der untereinander mischbaren Härter EH94, EH95 und EH08 lässt sich die Topfzeit und Viskosität des Systems entsprechend den spezifischen Verarbeitungsbedingungen anpassen. Das Harz EP100 kombiniert mit dem Härter EH08 eignet sich hervorragend für schnelle Verklebung und Reparaturen.

### Physikalische Eigenschaften

Physikalische Eigenschaften					
Material	-	EP100	EH94	EH95	EH08
Mischungsverhältnis nach Gewicht	-	100	30	30	30
Viskosität bei 25°C	mPas	1450-1750	10-20	25-35	80-150
Epoxyequivalent	g/equiv.	180-200	-	-	-
Aminequivalent	g/equiv.	-	53-57	53-57	53-55
Dichte bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,12-1,14	0,93-0,95	0,99-1,01	1,003
Mischviskosität bei 25°C	mPas	-	390-410	490-510	1000-1100
Gelzeit bei 25°C	min	-	480	20	15
Härtung			1h bei 23°C 2h bei 60°C 8h bei 80°C für TG 82°C	1h für 23°C 2h für 60°C 8h für 80°C für TG 80°C	16h bei 30°C für TG 55°C 3h bei 50°C für TG 65°C 8h bei 80°C für TG 91°C

### Hinweis

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. WELA garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. WELA übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma WELA beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.

## Haltbarkeit und Lagerung

### Bei Raumtemperatur in originalverpackten Gebinden

In geschlossenen Gebinden bei 20 - 25 °C für Harz und Härter 1 Jahr.  
EP100 kann bei längerer Lagerung kristallisieren. Durch vorsichtiges Erwärmen auf 60 - 70 °C läßt sich die Kristallisation ohne Qualitätseinbußen beseitigen.  
Nach vollständiger Auflösung der Kristalle - Harz abkühlen lassen – dann verarbeiten.

## Hinweis

*Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. WELA garantiert, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. WELA übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma WELA beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.*