

Produktnam**Trennmittel Mikon® W-64+****1. Beschreibung**

Trennmittel Mikon® W-64+ ist ein universell einsetzbares, semipermanentes Formentrennmittel auf Wasserbasis für die Verarbeitung von duroplastischen Harzen. Das Produkt zeichnet sich durch seine extrem starke Trennwirkung und hochglänzende Oberflächen der gefertigten Teile aus. Da Trennmittel Mikon® W-64+ eine hervorragende Anbindung an die Formenoberfläche aufweist, findet kein Trennmittelübertrag auf die produzierten Teile statt, so dass diese problemlos weiter verarbeitet werden können. Bei Verwendung von Trennmittel Mikon® W-64+ erübrigtsich eine separate Versiegelung der Formenoberfläche. Der Trennfilm ist temperaturstabil bis ca. 350°C.

2. Einsatzgebiete

Trennmittel Mikon® W-64+ findet universell Anwendung auf porösen Formenoberflächen bei der Verarbeitung von duroplastischen Harzen wie Polyester-, Epoxid- und Phenolharzen sowie PUR-Gelcoats. Insbesondere wenn ein Trennfilm mit hoher Gleitwirkung erforderlich ist, ist Trennmittel Mikon® W-64+ das Produkt der Wahl.

3. Anwendung**Reinigung:**

Wir empfehlen, die Formenoberflächen vor der Beschichtung mit Trennmittel Mikon® W-64+ sorgfältig mit einem unserer Reiniger aus der Mikon® Produktserie zu reinigen. Trennmittel Mikon® W-64+ kann jedoch auch auf bereits beschichtete Formen aufgetragen werden.

Grundierung:

Neue oder grundgereinigte Formen können ohne vorherige Versiegelung direkt mit Trennmittel Mikon® W-64+ beschichtet werden. Trennmittel Mikon® W-64+ wird mit einem sauberen, flusenfreien Baumwolltuch, das mit dem Produkt getränkt ist ohne zu tropfen, aufgetragen. Wir empfehlen, das Trennmittel zunächst auf eine Fläche von ca. 1 m² aufzubringen und sich nach und nach von außen nach innen vorzuarbeiten. Nach 30-60 s wird bei dem noch feuchten Film das überschüssige Trennmittel mit einem zweiten sauberen Baumwolltuch entfernt und so lange mit kreisenden Bewegungen nachgewischt, bis ein klarer trockener Film entstanden ist. Beim Auftreten von Schmiereffekten sollte der zeitliche Abstand zwischen Auftrag und Nachwischen des Trennmittels verkürzt werden, um einen gleichmäßigen Trennfilm zu erhalten. Auf diese Weise wird die gesamte Form behandelt. Als Grundauftrag werden insgesamt 2-3 Schichten von Trennmittel Mikon® W-64+ auf die Form aufgebracht, wobei die einzelnen Schichten jeweils 10 min aushärten sollten.

Auffrischen des Trennfilms:

Eine erste Auffrischung des Trennmittelfilms sollte bei Produktionsstart einmalig 2-4 Zyklen nach Applikation des Grundauftrags erfolgen, um eine gute Konditionierung der Form zu erreichen. Da sich der Trennmittelfilm bei laufender Produktion mit der Zeit abnutzt, muss eine regelmäßige Auffrischung stattfinden. Trennmittel Mikon® W-64+ wurde so entwickelt, dass es sich bei Nachbehandlungen gut mit dem noch vorhandenen Trennmittelfilm verbindet, so dass hierbei eine Aushärtezeit von 15 min bei Raumtemperatur genügt. Die Häufigkeit von notwendigen Auffrischungen ist von den Produktionsbedingungen, wie beispielsweise Formengeometrie und Abrasion, abhängig und muss daher individuell vor Ort ermittelt werden. Wir empfehlen nachdrücklich, die Auffrischung des Trennmittelfilms vorbeugend durchzuführen bevor die Trennwirkung merklich nachlässt. Dieses Vorgehen bewirkt deutlich längere Formenstandzeiten infolge geringer Verschmutzung und unterstützt eine gleichbleibend hohe Produktqualität.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Lieferant	Münch Chemie International GmbH Viernheimer Str. 70-76 69469 Weinheim Deutschland	Tel.: E-Mail: Internet:	+49 (06201) 99 83 – 0 info@muench-chemie.com http://www.muench-chemie.com
-----------	--	-------------------------------	--



Technisches Datenblatt

Revision: 09.09.2025

Druck: 09.09.2025

Autor: LH / DS

Seite 2 von 2

Generell ist eine Auffrischung des Trennfilms der ganzen Form einer lokalen vorzuziehen. Dennoch kann es Bereiche der Form geben, die aufgrund einer höheren Beanspruchung eine häufigere Auffrischung benötigen als andere. In diesen Fällen kann Trennmittel Mikon® W-64+ auch partiell nachappliziert werden.

Partielles Ausbessern des Trennfilms:

Sollte die Trennwirkung lokal sehr stark nachlassen, empfiehlt es sich, den Trennmittelfilm an der betroffenen Stelle auszubessern. Hierzu muss zunächst die noch vorhandene Beschichtung ca. 10 cm um die Reparaturstelle herum sorgfältig durch sanfte Abrasion unter Zuhilfenahme eines Lösemittels entfernt werden, um eine gute Anbindung des neuen Trennmittelfilms zu ermöglichen. Die gereinigte Stelle wird anschließend wie eine neue Form behandelt (siehe Grundierung). Um eine gleichbleibende Produktqualität zu gewährleisten, sollte der Trennfilm nach dem Ausbessern an der Reparaturstelle bei den ersten 4-6 Produktionszyklen nach jeder Entformung aufgefrischt werden.

4. Technische Daten

Zusammensetzung:	wässrige Emulsion synthetischer Harze
Aussehen:	cremefarbene Flüssigkeit
Dichte [g/cm³]:	ca. 1
pH-Wert (20°C):	ca. 4

5. Lagerung

Dieses Produkt ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 12 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Lieferant	Münch Chemie International GmbH Viernheimer Str. 70-76 69469 Weinheim Deutschland	Tel.: E-Mail: Internet:	+49 (06201) 99 83 – 0 info@muench-chemie.com http://www.muench-chemie.com
-----------	--	-------------------------------	--