

**Produktname****Trennmittel Mikon® W-41+ACFT****1. Beschreibung**

Trennmittel Mikon® W-41+ACFT ist ein speziell für die Luftfahrt konzipiertes, einfach zu handhabendes semipermanentes Formtrennmittel auf Wasserbasis, das ohne Versiegelung der Form auskommt. Das Produkt bildet in der Form einen geschlossenen Film, der nach kurzer Aushärtung sehr widerstandsfähig und temperaturstabil bis etwa 400°C ist. Somit ermöglicht bereits ein einzelner Auftrag von Trennmittel Mikon® W-41+ACFT mehrfache Entformungen. Der Trennmittelfilm besitzt eine starke chemische Bindung zu fast allen Formmaterialien. Speziell auf die Bedürfnisse der Luftfahrttechnik wurde Trennmittel Mikon® W-41+ACFT so weit konzipiert, dass kein Übertrag auf die gefertigten Teile stattfindet, so dass ein Lackieren, Verkleben etc. ohne Nachbehandlung möglich ist. Bei Trennmittel Mikon® W-41+ACFT handelt es sich um ein lufttrocknendes System, eine Heißhärtung ist nicht nötig. Ein Trennmittelaufbau in der Form durch Trennmittel Mikon® W-41+ACFT ist bei sachgemäßer Anwendung ausgeschlossen.

**2. Einsatzgebiete**

Trennmittel Mikon® W-41+ACFT wird zum Trennen von Epoxid-, Phenol-, Polyester- und Melaminharzen sowie für PUR-Gelcoats empfohlen. Das Produkt kann auf Formen verwendet werden, die während des Form- und Entformungsprozesses Verschleiß oder Abrieb ausgesetzt sind.

**3. Anwendung**Vor dem Auftragen von Trennmittel Mikon® W-41+ACFT:

Alle vorherigen Oberflächenbehandlungen, Rückstände, Wachse oder Öle sollten mit einem Mikon®-Formreiniger entfernt werden. Je nach Zustand und Beschaffenheit der Form ist eine vorherige Versiegelung möglicherweise nicht erforderlich, aber wir empfehlen generell die ordnungsgemäße Anwendung eines Mikon®-Formversiegelungsmittels gemäß des jeweiligen technischen Datenblatts.

Auftragen bei Raumtemperatur (WOWO):

- 1) Tragen Sie Trennmittel Mikon® W-41+ACFT mit einem Mikrofasertuch aus 100 % Baumwolle oder durch Sprühen auf eine kleine Fläche der Form (0,5 m<sup>2</sup>) auf.
- 2) Warten Sie 90 s und wischen Sie die Formoberfläche mit einem separaten sauberen Mikrofasertuch trocken. Stellen Sie sicher, dass die gesamte Formoberfläche auf diese Weise beschichtet ist, wobei Sie den zuletzt beschichteten Bereich leicht überlappen, wenn Sie in Abschnitten arbeiten. Achten Sie darauf, dass alle Konturen ausreichend beschichtet sind.
- 3) Warten Sie mind. 10 Minuten. Tragen Sie eine zweite Schicht Trennmittel Mikon® W-41+ACFT auf die gleiche Weise auf und warten Sie mind. 30 Minuten, bevor Sie die Form verwenden. Für Ausbesserungen tragen Sie eine einzelne Schicht des Trennmittels wie oben beschrieben auf und lassen Sie es 30 Minuten aushärten, bevor Sie die Form verwenden.

Auftragen bei Temperaturen über 80°C (WOLO):

- a) Die Form auf die für den Produktionsprozess erforderliche Betriebstemperatur vorheizen.
- b) Trennmittel Mikon® W-41+ACFT gleichmäßig auf die heiße Form sprühen. Wir empfehlen die Verwendung eines luftunterstützten Sprühsystems. Achten Sie darauf, dass ein gleichmäßiger, dünner Sprühnebel die gesamte Formoberfläche bedeckt.
- c) Warten Sie, bis die erste Schicht Trennmittels Mikon® W-41+ACFT vollständig getrocknet ist. Tragen Sie dann auf die gleiche Weise eine zweite Schicht auf und warten Sie 5 Minuten, bevor Sie die Formen verwenden. Für Ausbesserungen tragen Sie

**Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.**

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

**Lieferant**

Münch Chemie International GmbH  
Viernheimer Str. 70-76  
69469 Weinheim  
Deutschland

Tel.:  
E-Mail:  
Internet:

+49 (06201) 99 83 – 0  
[info@muench-chemie.com](mailto:info@muench-chemie.com)  
<http://www.muench-chemie.com>

eine einzelne Schicht des Trennmittels wie oben beschrieben auf und lassen Sie es 5 Minuten aushärten, bevor Sie die Form verwenden.

## 4. Technische Daten

<b>Zusammensetzung:</b>	wässrige Emulsion synthetischer Harze
<b>Aussehen:</b>	weiße Flüssigkeit
<b>Dichte [g/cm<sup>3</sup>]:</b>	ca. 1
<b>pH-Wert (20°C):</b>	ca. 4

## 5. Lagerung

Dieses Produkt ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 12 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

### Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

#### Lieferant

Münch Chemie International GmbH  
Viernheimer Str. 70-76  
69469 Weinheim  
Deutschland

Tel.:  
E-Mail:  
Internet:

+49 (06201) 99 83 – 0  
[info@muench-chemie.com](mailto:info@muench-chemie.com)  
<http://www.muench-chemie.com>