Trennmittel Mikon® F-57

Beschreibung:

Trennmittel Mikon® F-57 ist ein universell einsetzbares, flüssiges, externes Formentrennmittel auf Lösemittelbasis für die Verarbeitung von duroplastischen Harzen, das sich durch seine kurze Trocknungszeit auszeichnet. Ein einmaliger Auftrag von Trennmittel Mikon® F-57 lässt nach einer gewissen Anlaufzeit, in der die Form zunächst öfter präpariert werden muss, mehrere Entformungen zu. Das Produkt bildet einen monomolekularen Film, der an der Formoberfläche haftet und keine Affinität zum Formteil zeigt. Der Trennfilm ist temperaturstabil bis ca. 150°C. Trennmittel Mikon® F-57 ist silikonfrei.

Einsatzgebiete:

Trennmittel Mikon® F-57 findet als Trennmittel universell Anwendung bei der Verarbeitung von duroplastischen Harzen, Polyester- (Heiß- und Kaltverformung), Epoxyd- und Phenolharzen sowie Polyurethan. Besonders wenn mit höheren Temperaturen gearbeitet wird, sind tadellose Ergebnisse zu erzielen. Da Trennmittel Mikon® F-57 einen geschlossenen Film bildet, kann es auch als Korrosionsschutz für Stahlformen sowie als Witterungsschutz eingesetzt werden und bei höheren Temperaturen als Gleitmittel Verwendung finden.

Anwendung:

Trennmittel Mikon® F-57 sollte vor Gebrauch aufgerührt bzw. geschüttelt werden. Die Formen müssen vor der ersten Anwendung von Trennmittel Mikon® F-57 gründlich von Schmutz- und Trennmittelresten gereinigt werden. Wir empfehlen hierfür unseren Reiniger Mikon® R-52. Anschließend wird Trennmittel Mikon® F-57 dünn und gleichmäßig aufgetragen und auf der Form trocknen lassen. Der Auftrag kann durch Sprühen, Wischen oder Pinseln erfolgen. Bevor mit der Produktion begonnen wird, sollte darauf geachtet werden, dass der Film absolut trocken ist. Trennmittel Mikon® F-57 muss anfangs nach jeder Entformung aufgefrischt werden, um eine gute Konditionierung der Form zu erreichen. Nach einer gewissen Anlaufzeit sind im weiteren Produktionsverlauf je nach individuellen Produktionsbedingungen auch mehrere Entformungen pro Trennmittelauftrag möglich.

Technische Daten

Zusammensetzung:	Kombination verschiedener Wachse in einem Lösemittelgemisch
Aussehen:	weißliche Flüssigkeit
Dichte [g/cm³]:	ca. 0,8
Flammpunkt [°C]:	0

Gebinde:

Kanne	7,8	kg
Kanne	23,4	kg
Fass	156	kg

Lagerung:

Dieses Produkt ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 24 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

ISO 9001:2008 QA 01 100 044778 ISO 14001:2004 QA 01 104 070719
Zertifizierungsstelle: TÜV RHEINLAND

Viernheimer Str. 70-76
D-69469 Weinheim
Postfach 10 07 29
D-69447 Weinheim

Geschäftsführer: Wilhelm Münch, Michael Münch
Amtsgericht Mannheim HRB 431102

Tel +49 (0)6201/99 83-0
Fax +49 (0)6201/99 83-66
info@muench-chemie.com
www.muench-chemie.com

USt.-IDNr. DE 144497299
Steuer-Nr. 47020/10016

Bankverbindungen Weinheim:

Deutsche Bank AG
BLZ 670 700 24
Kto. 586 896 300
Swift Code/BIC: DEUT DE DB 670
IBAN: DE84 6707 0024 0586 8963 00

Volksbank eG
BLZ 670 923 00
Kto. 1 078 801
Swift Code/BIC: GENO DE 61 WNM
IBAN: DE40 6709 2300 0001 0788 01