

Produktnamen**Trennmittel Mikon® 765 MC****1. Beschreibung**

Mikon® 765 MC ist ein semipermanentes Formentrennmittel für die Verarbeitung duroplastischer Harze auf Lösemittelbasis, das sich durch seine kurze Abluftzeit und seine außerordentlichen Gleiteigenschaften auszeichnet. Das Produkt ist sehr benutzerfreundlich in der Handhabung und Formenpräparation, da es ohne eine vorherige Versiegelung der Formenoberfläche auskommt. Die übliche Applikationstemperatur liegt bei 10-80 °C, Mikon® 765 MC ist jedoch temperaturstabil bis ca. 450 °C. Die mit Trennmittel Mikon® 765 MC gefertigten Teile weisen eine hochglänzende Oberfläche auf.

2. Einsatzgebiete

Mikon® 765 MC kann universell als Trennmittel zur Entformung duroplastischer Harze, wie beispielsweise Polyester-, Epoxid- und Phenolharze, eingesetzt werden. Insbesondere bei komplexen Formgebungen mit vielen Hinterschnitten hat sich Trennmittel Mikon® 765 MC bewährt.

3. Anwendung

Trennmittel Mikon® 765 MC sollte nur in gut belüfteten Räumen verwendet werden.

Reinigung:

Vor der ersten Anwendung von Trennmittel Mikon® 765 MC müssen die Formen gründlich von Schmutz- und Trennmittelresten gereinigt werden. Hierfür empfehlen wir einen unserer Reiniger aus der Mikon® Produktserie. Im Falle hoher Formverschmutzung sollten die Formen anschließend bei Raumtemperatur mit einem schnellverdunstenden Lösemittel ausgewaschen werden, um so auch letzte Fett- bzw. Wachsrückstände zu entfernen.

Grundierung:

Trennmittel Mikon® 765 MC wird direkt auf die Form aufgebracht, eine vorherige Versiegelung der Oberfläche ist nicht erforderlich. Wir empfehlen, das Produkt mit einem getränkten, jedoch nicht tropfenden flusenfreien Baumwolltuch aufzutragen. Hierbei sollte zunächst nur eine kleine Fläche (ca. 1 m²) behandelt werden. Nach 10-15 s wird überschüssiges Trennmittel mit einem zweiten sauberen Tuch entfernt und so lange mit kreisenden Bewegungen nachgewischt, bis ein klarer trockener Film entstanden ist. Auf diese Weise wird die gesamte Form von außen nach innen behandelt. Als Grundauftrag sollten insgesamt mindestens 2 Schichten von Trennmittel Mikon® 765 MC auf die Form aufgebracht werden, um sicherzustellen, dass alle Bereiche der Form gleichmäßig beschichtet wurden. Es ist darauf zu achten, dass nach jeder Applikation das Lösemittel vollständig verdunstet ist. Nach Auftrag der obersten Schicht sollte die Aushärtezeit vor Beginn der Produktion 30-60 min betragen. Durch Erhöhung der Formentemperatur auf ca. 50 °C kann diese Zeit auf 15-30 min verkürzt werden.

Auffrischen des Trennfilms:

Bei Produktionsstart erfolgt eine erste Auffrischung einmalig 5-6 Zyklen nach Applikation des Grundauftrags, um die Form optimal auf die Produktion vorzubereiten. Da sich der Trennmittelfilm bei laufender Produktion mit der Zeit abnutzt, muss darüber hinaus eine regelmäßige Auffrischung stattfinden. Die hierfür notwendige Applikationsfrequenz muss individuell vor Ort ermittelt werden, da diese von vielen Faktoren abhängig ist. Wir empfehlen nachdrücklich, die Auffrischung des Trennmittelfilms vorbeugend durchzuführen, d. h. bevor die Trennwirkung merklich nachlässt. Dadurch werden deutlich längere Formenstandzeiten erreicht und eine gleichbleibend hohe Produktqualität sichergestellt.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Lieferant	Münch Chemie International GmbH Viernheimer Str. 70-76 69469 Weinheim Deutschland	Tel.: E-Mail: Internet:	+49 (06201) 99 83 – 0 info@muench-chemie.com http://www.muench-chemie.com
-----------	--	-------------------------------	--



Technisches Datenblatt

Revision: 26.09.2025

Druck: 26.09.2025

Autor: LH / DS

Seite 2 von 2

Im Allgemeinen empfiehlt sich eine Auffrischung des gesamten Trennfilms. Je nach Formengeometrie und verwendetem Harz kann es jedoch Bereiche der Form geben, die aufgrund einer höheren Beanspruchung eine häufigere Auffrischung benötigen als andere. In diesen Fällen kann Trennmittel Mikon® 765 MC auch lokal nachappliziert werden.

Partielles Ausbessern des Trennfilms:

Sollte die Trennwirkung lokal sehr stark nachlassen, empfehlen wir eine lokale Ausbesserung des Trennmittelfilms an der betroffenen Stelle. Hierzu muss zunächst die noch vorhandene Beschichtung ca. 10 cm um die Reparaturstelle herum sorgfältig entfernt werden, um eine gute Anbindung des neuen Trennmittelfilms zu ermöglichen. Dies gelingt mit sanfter Abrasion unter Zuhilfenahme eines Lösemittels. Anschließend wird die gereinigte Stelle wie eine neue Form behandelt (siehe Grundierung). Um die Produktqualität nicht zu beeinträchtigen, sollte der Trennfilm an der Reparaturstelle bei den ersten 4-6 Produktionszyklen nach dem Ausbessern nach jeder Entformung erneuert werden. Danach kann wie gewohnt fortgefahrene werden.

4. Technische Daten

Zusammensetzung:	Harzgemisch in Lösemittel
Aussehen:	farblose Flüssigkeit
Dichte [g/cm³]:	ca. 0,8
pH-Wert (20°C):	0

5. Lagerung

Dieses Produkt ist in dicht verschlossenen Originalgebinden unter Ausschluss von Frost- und Hitzeinwirkung sowie direkter Sonneneinstrahlung zu lagern. Unter diesen Voraussetzungen ist das Produkt mindestens 24 Monate haltbar. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist neben dem Produktionsdatum auf den Etiketten jedes Gebindes angegeben.

Informationen zu Sicherheits- und Transportvorschriften finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

Die in den technischen Unterlagen gemachten Angaben sind Erfahrungswerte und sind keine Garantie. Sie befreien unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte hinsichtlich ihrer Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Einsatzwecke. Die obigen Angaben sind keine Spezifikation, diese sind Teil einer gesonderten Vereinbarung.

Lieferant	Münch Chemie International GmbH Viernheimer Str. 70-76 69469 Weinheim Deutschland	Tel.: E-Mail: Internet:	+49 (06201) 99 83 – 0 info@muench-chemie.com http://www.muench-chemie.com
-----------	--	-------------------------------	--